



**Universidade Federal de Minas Gerais -**  
*Curso de Pós-Graduação em Bioquímica e Imunologia ICB/UFMG*  
Av. Antônio Carlos, 6627 – Pampulha  
31270-901 - Belo Horizonte - MG  
e-mail: pg-biq@icb.ufmg.br (31)3409-2615



Belo Horizonte, 28 de janeiro de 2019.

**SELEÇÃO MESTRADO/ DOUTORADO 2019**  
**Banca Examinadora**  
**Correção De Provas /Arguição Cv / Análise**  
**do CV**

**Profa. Leda Quercia Vieira – Coordenadora da PG**  
**Prof. Jader dos Santos Cruz – Sub – Coordenador da PG**  
**Prof. Carlos Delfim Chaves Olortegui**  
**Prof. Flavio Almeida Amaral**  
**Profa. Gloria Regina Franco**  
**Prof. Rafael Vieira Pinto**  
**Profa. Mariana Torquato Quezado de Magalhães**  
**Profa. Rafaela Salgado Ferreira**