



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS
ICB - COLEGIADO DE PÓS-GRADUAÇÃO EM BIOQUÍMICA - SECRETARIA

COMUNICADO Nº 21/2024

COMUNICADO

Comunicamos que a prova de inglês referente à seleção de Mestrado e Doutorado para a 2ª Entrada no 1º semestre/2024, para os candidatos aprovados na prova de conhecimento que não enviaram o comprovante de inglês, conforme o Edital, será aplicada no Programa:

Local: SALA 221, BLOCO J, 2º ANDAR NO ICB - UFMG.

DIA: 17 DE MAIO - SEXTA-FEIRA - INÍCIO: 13 HORAS

Candidatos convocados para a prova de inglês presencial: #	Candidato	Nº Inscrição	Nível
1	Alexandre da Silva	4215137	Mestrado
2	Barbara Germana Soares de Abreu	4215145	Mestrado
3	Karla Karoline Santos Ramos	4215131	Mestrado

Belo Horizonte, 16 de maio de 2024.

Alexandre Estevan dos Santos
Assistente em Administração



Documento assinado eletronicamente por **Alexandre Estevan dos Santos, Assistente em Administração**, em 16/05/2024, às 14:00, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 5º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.ufmg.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **3245545** e o código CRC **C2C01AB6**.

