



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS
ICB - COLEGIADO DE PÓS-GRADUAÇÃO EM BIOQUÍMICA - SECRETARIA

COMUNICADO Nº 10/2025

**SELEÇÃO EDITAL MESTRADO E DOUTORADO 2025– 1º SEMESTRE
1ª ENTRADA**

DOUTORADO

CRONOGRAMA DA DISCUSSÃO SOBRE O CURRICULUM VITAE

DIA 11 DE FEVEREIRO DE 2025 – TERÇA-FEIRA

#	Candidato	Inscrição Número	Horário
1	Momoh Isaac Sokoato	5218104	10:00
2	Arthur Migliatti Vetorazzi Ferreira de Pinho	5218103	10:15
3	Cristofem Ramos Braga Alves	5218102	10:30
4	José Marcio Gomes Fernandes	5218101	10:45
5	Marcos Herculano Nunes Abrahao	5218105	11:00
6	Tales Leonardo de Melo	5218109	11:15
7	Thais Fernandes Bassani	5218106	11:30

**LOCAL PRESENCIAL: Bloco K, 4º andar - Sala 163 - Secretaria da PG, no ICB/UFMG.
HORÁRIO DE BRASÍLIA - BRASIL**

Obs.: O candidato Momoh Isaac Sokoat realizará a etapa pela plataforma Zoom do Programa.

Belo Horizonte, 10 de fevereiro de 2025.

Alexandre Estevan dos Santos
Assistente em Administração.



Documento assinado eletronicamente por **Alexandre Estevan dos Santos, Secretário(a) administrativo(a)**, em 10/02/2025, às 11:57, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 5º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.ufmg.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **3956868** e o código CRC **EB49DD7E**.
